

TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix 4 in 1

Art.-Nr. 0893 094

VE: 1 / 25

Universeller Sekundenklebstoff mit Pinselapplikation für sehr dünnen, flächigen Klebstoffauftrag.

Zur Verklebung von Holz, Kork, Schichtstoffplatten, Filz, Leder, Textilien, Porzellan, Keramik, Fliesen, Beton, Bituminöse Untergründe, Gasbeton, Gips, Gipskarton, HPL, Zementfaserplatten, Emaille, Glas, Papier, Pappe, Ferrit, Sintermetallen mit- und untereinander, alle anderen Metalle, polaren Kunststoffen wie ABS, PMMA, PC, PVC und Gummi. Für unpolare Kunststoffe siehe Anleitung.



Chemische Basis	Cyanacrylsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,05 g/cm ³
Zugfestigkeit min./max./Bedingung	20-30 N/mm ² /nach DIN 53288
Zugfestigkeit min./max.	20-30 N/mm ²
Zugscherfestigkeit min.	15 N/mm ²
Klebspaltgröße max.	0,25 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis +120 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	3,8 ml
Inhaltsgewicht	4 g

Anwendungsgebiet

Universeller Sekundenklebstoff mit Pinselapplikation für sehr dünnen, flächigen Klebstoffauftrag.

Der Cyanacrylat-Konstruktionsklebstoff ist speziell für poröse, saugfähige Werkstoffe und für unebene, raue Bauteiloberflächen sowie für Metall, Kunststoff und Gummi geeignet.

Ideal zur Verbindung sehr dünner und kleiner Flächen. Typische Verklebungen sind Profilmummis für Holz- sowie Kunststofffenster, Abgeplatzte Kantenumleimer, Holzmodelle, Holzspielwaren, Ledersitzbezüge, Glas-/ Metall-Verklebungen.

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
	PVC	-	●	●	●	●	●	●
	Silikone	-	-	●1	-	-	-	-
	Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-
1. Mit Primer 0893 091 5 2. Mit Aktivator 0893 301 20								

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	●1	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	●1	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
	Leder	-	-	-	●	●	-	-
1. Mit Primer 0893 091 5								
2. Mit Aktivator 0893 301 20								

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Beste Klebeergebnisse werden unter Verwendung von Primer für Sekundenklebstoffe (Art.-Nr.: 0893 091 0) erhalten. Zur Beschleunigung der Reaktion von Cyanacrylatklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden.

Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Durch hohen Dampfdruck und durch Feuchtigkeit auf den umgebenden Oberflächen kann um die Klebestelle ein weißer

TECHNISCHES DATENBLATT

Niederschlag entstehen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.

Scherfestigkeitswerte nach DIN 83283		
Material	Aushärtezeit	Scherfestigkeitswerte
Stahl	<60 Sekunden	13,3 N/mm ²
Neopren	<10 Sekunden	Materialbruch
ABS	10-15 Sekunden	Materialbruch
EPDM	<10 Sekunden	Materialbruch
Balsaholz	10-20 Sekunden	Materialbruch

Handfestigkeit nach	
Material	Aushärtezeit
Stahl	<60 Sekunden
Neopren	<10 Sekunden
ABS	10-15 Sekunden
EPDM	<10 Sekunden
Balsaholz	10-20 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!