TECHNISCHES DATENBLATT

Flächendicht niedrigfest

Art.-Nr. 0893 573 050
VE: 1

Zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit geringem Spalt bis max. 0,3 mm. Ersatz für Feststoffdichtungen.

- Niedrigfest – leicht demontierbar
- 100%ige Abdichtung
- Schutz gegen Korrosion durch Reibung
- Beständig gegen eine große Anzahl von Laugen, Gasen, Lösungsmitteln, Ölen und Kraftstoffen
- Gute Restentleerung aufgrund der Ziehharmonika-Flasche
- Ölfrei

Inhaltsgewicht	50 g
Chemische Basis	Dimethacrylsäureester
Durch-/Aushärtungsbedingung	Ausschluss von Sauerstoff und Kontakt mit Metall (Kupfer- oder Eisen-Ionen)
Farbe	Grün fluoreszierend
Viskosität 1 (Zähigkeit) min./max./Bedingung 1	55000-80000 mPas/ bei 25 °C, Brookfield RVT, Spindel 6/2,5 U/min
Viskosität 2 (Zähigkeit) min./max./Bedingung 2	15000-25000 mPas/ bei 25 °C, Brookfield RVT, Spindel 6/20 U/min
Dichte/Bedingung	1,05 g/cm³/nach DIN EN ISO 2811-1
Handfestigkeit min./max.	15-30 min
Funktionsfestigkeit min./max.	3-6 h
Endfestigkeit min./max.	6 h-24 h
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-55 bis 150 °C
Flammpunkt min.	100 °C
Weiterdrehmoment min.	3 Nm
Weiterdrehmoment Bedingung	DIN EN 15865
Druckscherfestigkeit min./max./Bedingung	4-11 N/mm²/nach ISO 10123
Zugfestigkeit min./max./Bedingung	2-8 N/mm²/nach ASTM D-2095
Schlagscherfestigkeit min./max.	2-4 N/mm²
Schlagscherfestigkeit Bedingung	nach ASTM D-950
Losbrechmoment min.	8 Nm

PR01_0893573050, TDB, Rev: 0.95, Stand: 30. 09. 2024

TECHNISCHES DATENBLATT

Losbrechmoment Bedingung	DIN EN 15865
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	18 Monate/bei Raumtemperatur
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja

Anwendungsgebiet

Zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit geringem Spalt bis max. 0,3 mm. Als Ersatz für Feststoffdichtungen. Das Flächendicht niedrigfest findet Anwendung in der Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie, im Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau, Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Papierindustrie, etc.
Besonders geeignet bei Anwendungen, wo eine gute Benetzung erforderlich ist, wie z. B. bei komplizierten Gussteilen und glatten Oberflächen.

Anwendungsinformationen

Der Untergrund muss frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Beste Klebeergebnisse werden durch Reinigung mit Metallreiniger (Art.-Nr. 0890 107 063) erzielt. Ablüftzeit beachten!
Produkt manuell als fortlaufende Raupe oder durch Siebdruck flächig auf eine Flanschseite auftragen. Flansche sollten nach dem Fügen so bald wie möglich fest verschraubt werden, um spalterzeugenden Produktaufbau zu vermeiden.
Der Klebstoff härtet nach der Montage zu einem zähelastischen Kunststoff aus. Je sauberer die Fläche, desto fester wird die Verbindung.
Das Flächendicht niedigfest härtet anaerob aus, das heißt, er härtet nur dort aus, wo kein Luftsauerstoff an den Klebstoff gelangt. Gleichzeitig wird die Aushärtegeschwindigkeit noch durch den katalytischen Einfluss von Metall und durch die Spaltbreite beeinflusst.
Überschüssiger Klebstoff, der aus dem Fügespalt gedrückt wird, härtet nicht aus und kann mit einem trockenen oder mit Aceton-Reiniger (Art.-Nr. 0893 460) getränkten Tuch entfernt werden.

Leistungsnachweis

- NSF-registriert, Klasse S2, Dichtstoffe – kein direkter Lebensmittelkontakt
- NSF-geprüft nach NSF/ANSI 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser bis +82°C

Hinweis

Folgende Kunststoffe können bei längerer Einwirkung angegriffen werden: ABS, Celluloid, Polystyrol, Polycarbonat (Makrolon), PMMA (Plexiglas), Polysulfon, SAN (Luran, Tyril), Vinidur, Vulkanfiber und lackierte Flächen.

PR01_0893573050, TDB, Rev: 0.95, Stand: 30. 09. 2024

TECHNISCHES DATENBLATT

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unserer kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

PR01_0893573050, TDB, Rev: 0.95, Stand: 30. 09. 2024

Adolf Würth GmbH & Co. KG, 74650 Künzelsau