

TECHNISCHES DATENBLATT

Zinkspray

Art.-Nr. 0893 113 114

VE: 1 / 12

Langzeitschutz und Ausbesserung metallischer Oberflächen

- Schnelltrocknende Zinkstaubfarbe mit gutem Korrosionsschutz
- Anwendung im Innen- und Außenbereich
- Schützt vor Korrosion ohne zusätzliches Überlackieren
- Hohes Standvermögen, sehr guter Verlauf



| | |
|--|---|
| Inhalt | 400 ml |
| Chemische Basis | Alkydharz-Kombination |
| Farbe | Zink, hell |
| Aushärtezeit min. | 10 h |
| Durch-/Aushärtungsbedingung | Bei empfohlener Trockenschichtdicke |
| Aushärtezeit max. | 12 h |
| Beständigkeit im Salzsprühtest | 100 h |
| Temperaturbeständigkeit max. | 240 °C |
| Staubtrockenzeit | 15 min |
| Trockenschichtdicke (erster Kreuzgang) | 30 µm |
| Staubtrockenzeit Bedingung | bei empfohlener Trockenschichtdicke |
| Zinkreinheitsgrad | 99,995 % |
| Zinkgehalt im Trockenfilm | 44,6 % |
| Schichtdicke | 70 µm |
| Überstreichbar/Überlackierbar | Bedingt, Vorversuche erforderlich |
| Griffestigkeit Bedingung | bei empfohlener Trockenschichtdicke |
| Untergründe mit guter Haftung | Eisenmetalle, PMMA, Polycarbonat, Polystyrol, Verzinkte Oberflächen |
| Punktschweißbar | Ja |
| AOX-frei | Ja |
| Gitterschnitt | GT 0-1 |
| Griffestigkeit min./max. | 15-20 min |
| Gitterschnitt Bedingung | nach DIN 53151 |
| Beständigkeit im Salzsprühtest Bedingung | nach DIN 50021 |
| Verarbeitungstemperatur min./max. | 5 bis 35 °C |
| Lagerfähigkeit ab Herstellung | 30 Monate |
| Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung | bei 10 °C bis 25 °C |
| Flammpunkt min. | -42 °C |

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsgebiet

Zur optischen Aufwertung, Ausbesserung und zum Schutz vor Korrosion von metallischen Oberflächen.

Anwendungsinformationen

- Evtl. losen Rost entfernen, zu lackierender Untergrund anschleifen, reinigen und entfetten
- Dose 2 Minuten gründlich schütteln vom hörbaren Anschlag der Schüttelkugeln an gerechnet. Probesprühen.
- Spritzabstand: 15 - 20 cm
- 1 - 2 (= 20 - 40 µm) Spritzgänge. 5 min Zwischenablüfzeit zwischen zwei Spritzgängen einhalten
- Trocknung: staubtrocken 10 min, griffest 20 min.
- Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leer sprühen

Hinweis

Nicht als Haftgrund für PU-, MS-Polymer- und Hybrid-Dichtmassen geeignet.

Nicht mit anderen Lacken überlackieren

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.