

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Zinkspray

**Art.-Nr. 0893 113 114**

VE: 1 / 12

### Langzeitschutz und Ausbesserung metallischer Oberflächen

- Schnelltrocknende Zinkstaubfarbe mit gutem Korrosionsschutz
- Anwendung im Innen- und Außenbereich
- Schützt vor Korrosion ohne zusätzliches Überlackieren
- Hohes Standvermögen, sehr guter Verlauf



Inhalt	400 ml
Chemische Basis	Alkydharz-Kombination
Farbe	Zink, hell
Aushärtezeit min.	10 h
Durch-/Aushärtungsbedingung	Bei empfohlener Trockenschichtdicke
Aushärtezeit max.	12 h
Beständigkeit im Salzsprühtest	100 h
Temperaturbeständigkeit max.	240 °C
Staubtrockenzeit	15 min
Trockenschichtdicke (erster Kreuzgang)	30 µm
Staubtrockenzeit Bedingung	bei empfohlener Trockenschichtdicke
Zinkreinheitsgrad	99,995 %
Zinkgehalt im Trockenfilm	44,6 %
Schichtdicke	70 µm
Überstreichbar/Überlackierbar	Bedingt, Vorversuche erforderlich
Griffestigkeit Bedingung	bei empfohlener Trockenschichtdicke
Untergründe mit guter Haftung	Eisenmetalle, PMMA, Polycarbonat, Polystyrol, Verzinkte Oberflächen
Punktschweißbar	Ja
AOX-frei	Ja
Gitterschnitt	GT 0-1
Griffestigkeit min./max.	15-20 min
Gitterschnitt Bedingung	nach DIN 53151
Beständigkeit im Salzsprühtest Bedingung	nach DIN 50021
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	30 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	bei 10 °C bis 25 °C
Flammpunkt min.	-42 °C

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Anwendungsgebiet

Zur optischen Aufwertung, Ausbesserung und zum Schutz vor Korrosion von metallischen Oberflächen.

## Anwendungsinformationen

- Evtl. losen Rost entfernen, zu lackierender Untergrund anschleifen, reinigen und entfetten
- Dose 2 Minuten gründlich schütteln vom hörbaren Anschlag der Schüttelkugeln an gerechnet. Probesprühen.
- Spritzabstand: 15 - 20 cm
- 1 - 2 (= 20 - 40 µm) Spritzgänge. 5 min Zwischenablüfzeit zwischen zwei Spritzgängen einhalten
- Trocknung: staubtrocken 10 min, griffest 20 min.
- Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leer sprühen

## Hinweis

Nicht als Haftgrund für PU-, MS-Polymer- und Hybrid-Dichtmassen geeignet.

Nicht mit anderen Lacken überlackieren

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.