

TECHNISCHES DATENBLATT

Lagersicherung hochfest und hitzebeständig

Art.-Nr. 0893 620 050

VE: 1

Zum Befestigen von Buchsen und Lagern, die hohen Temperaturbelastungen ausgesetzt sind.



Inhaltsgewicht	50 g
Chemische Basis	Methacrylsäureester
Farbe	Grün
Dichte/Bedingung	1,11 g/cm ³ /nach DIN EN ISO 2811-1
Geeignet für Gewinde max.	M36
Spaltfüllvermögen max.	0,2 mm
Viskosität (Zähigkeit) min./max./Bedingung	10000-16000 mPas/ bei 25 °C, Brookfield RVT, Spindel 5/20 U/min
Durch-/Aushärtungsbedingung	Ausschluss von Sauerstoff und Kontakt mit Metall (Kupfer- oder Eisen-Ionen)
Handfestigkeit min./max.	30-40 min
Funktionsfestigkeit min./max.	1-3 h
Endfestigkeit min./max.	12 h-24 h
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-55 bis 200 °C
Flammpunkt min.	90 °C
Losbrechmoment min./max./Bedingung	25-60 Nm/DIN EN 15865
Weiterdrehmoment min.	20 Nm
Weiterdrehmoment Bedingung	DIN EN 15865
Druckscherfestigkeit min./max./Bedingung	25-50 N/mm ² /nach ISO 10123
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	18 Monate/bei Raumtemperatur
Lösemittelfrei	Ja
Silikonfrei	Ja

Anwendungsgebiet

Zum Befestigen von zylindrischen Fügeteilen wie Buchsen und Lagern, die hohe Temperaturbelastungen ausgesetzt sind. Die Lagersicherung findet Anwendung in der Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau. Entspricht der Rezepturempfehlung des Umweltbundesamtes für die Anwendung im Trinkwasserkontakt.

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsinformationen

Der Untergrund muss frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Beste Klebeergebnisse werden durch Reinigung mit Metal Cleaner 7063 (Art.-Nr. 0890 107 063) erzielt. Ablüftzeit beachten!

Für Schiebeseite den Klebstoff kreisförmig außen an der Vorderkante der Welle und auf die Innenseite der Nabe auftragen. Um eine optimale Verteilung des Klebstoffes zu gewährleisten, Teile beim Zusammenfügen gegeneinander drehen.

Für Presspassungen den Klebstoff gleichmäßig auf beide Fügeflächen auftragen und die Teile schnell und zügig fügen.

Überschüssiger Klebstoff der aus dem Fügespalt gedrückt wird härtet nicht aus und kann mit einem trockenen oder mit Aceton-Reiniger (Art.-Nr. 0893 460) getränkten Tuch entfernt werden.

Bei Verwendung im Trinkwasserbereich sind die Empfehlungen des Klebstoffverbandes IVK e.V. zu beachten:

- Den anaeroben Kleb- oder Dichtstoff nur sparsam auftragen.
- Überschuss vermeiden oder gegebenenfalls abwischen.
- Um Klebstoffüberschüsse im Rohrrinnern zu vermeiden, sollten die ersten zwei Gewindegänge – und wo dies technisch nicht möglich ist – mindestens der erste Gewindegang des Außengewindes unbenetzt bleiben.
- Den Klebstoff mindestens 24 Stunden aushärten lassen.
- Das System sollte vor Inbetriebnahme mit Wasser gespült werden.

Leistungsnachweis

Entspricht der Rezepturempfehlung des Umweltbundesamtes vom 11. Februar 2016 für die Anwendung im Trinkwasserkontakt. Im Falle der Verwendung als Gewindedichtmittel im Wasserkontakt, beachten Sie bitte die entsprechenden Empfehlungen des Klebstoffverbandes.



Hinweis

Folgende Kunststoffe können bei längerer Einwirkung angegriffen werden: ABS, Celluloid, Polystyrol, Polycarbonat (Makrolon), PMMA (Plexiglas), Polysulfon, SAN (Luran, Tyril), Vinidur, Vulkanfiber und lackierte Flächen. Wir empfehlen, stets Eigenversuche durchzuführen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das Technische Datenblatt beachten!