

TECHNISCHES DATENBLATT

Flüssig-Metall Fe 1

Art.-Nr. 0893 449

VE: 1

Schnelles Reparatursystem, ideal für Monteure und Werkstätten im Bereich der Metallverarbeitung.

Mögliche Anwendungen sind:

- Abrasion an Pumpgehäusen, Propellern, Rudern, Wärmetauschern, Kondensatoren, Staubleitungen, Rutschen, Schütten, Bolzen, ausgerissenen Gewinden
- Leckabdichtung an Kühlern, Tanks, Wasserbehältern, Wasserleitungen, Ölleitungen, Gehäusen
- Lunker in Grauguß beim Gießvorgang, Grauguß bei der Bearbeitung
- Einlaufschäden an Wellen, Hydraulikzylindern, Motorblöcken, Lagersitzen, Kurbelgehäusen
- Herstellung von Formen, Haltern, Modellen, Führungen, Prototypen



Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B = 1:1
Dichte	2,8 kg/m ³
Dichte Bedingung	Komponente A und B vermischt
Farbe	Grau
Anhärtzeit min./max.	7-12 min
Aushärtezeit min./max.	4-24 h
Durch-/Aushärtungsbedingung	Raumtemperatur
Anhärtzeit Bedingung	bei Raumtemperatur
Topfzeit	5 min
Topfzeit Bedingung	bei 20 °C, 20 g Ansatz
Viskosität/Konsistenz	Pastös
Zugfestigkeit min.	12,5 N/mm ²
Zugscherfestigkeit min.	14,5 N/mm ²
Wärmeausdehnungskoeffizient	0,0004 1/K
Druckfestigkeit min.	70 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials min./max.	-60 bis 120 °C
Inhaltsgewicht	500 g

Anwendungsgebiet

Flüssig-Metall Fe 1 sind lösemittelfreie 2-Komponenten-Materialien, die zu Reparaturen von metallischen und keramischen Werkstoffen eingesetzt werden können.

TECHNISCHES DATENBLATT

Besonders geeignet zum Füllen von Formen, Abdichten und Verspachteln von Leckstellen.

Anwendungsinformationen

Die Metalle müssen mit Acetonreiniger (Art.-Nr. 0893 460, 0893 460 001) blank gereinigt und entfettet werden. Komponenten A und B 1:1 homogen vermischen. Gemisch mittels einer Spachtel sofort auftragen (kurze Topfzeit). Das ausgehärtete Flüssig-Metall kann spanabhebend durch Drehen, Fräsen, Bohren etc. problemlos bearbeitet werden.

Bitte beiliegende Verarbeitungsanleitung beachten.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.