

LM系列手持式激光测距仪说明书

LM80 C/LM120 C/LM200 C

一、产品外观



1. 测量键

短按测量键进入单次测量
长按测量键开机（关机状态下）/进入连续测量模式

2. 功能键

短按切换测量功能，按上下键选择需要的测量功能

3. 加法/向上翻页键

加法/向上翻页

4. 菜单功能键

长按 进入摄像头辅助测量模式
短按进入功能设置：按上下翻页键选择需要的功能设置，按 进入选择下一级菜单，再按 确认选项，短按关机键退出。

选择项按排序如下：

- A: 声音开关（打开或关闭）
- B: 测量单位切换（m/ft/in/ft+in）
- C: 测量基准切换（前端、螺丝孔、后端）
- D: 方向水平泡（进入或退出）
- E: 屏幕旋转开关
- F: 背光待机时间（5秒-60秒）（可调）
- G: 激光持续时间（5秒-120秒）（可调）
- H: 自动关机时间（100秒-300秒）（可调）
- 5. 历史记录键
短按查看历史记录
- 6. 返回/关机键
短按删除记录、清空后返回、长按关机
- 7. 向下翻页/减法
减法/向下翻页
- 8. 三脚架螺丝孔
可安装在三脚架上测量，孔规格1/4"螺纹孔
- 9. 电池仓

二、测量功能图标说明

- 单次测量/连续测量
- 面积测量
- 三角形面积测量
- 体积测量
- 一次勾股测量
- 二次勾股测量①
- 延时辅助测量功能
- 二次勾股测量②
- 自动水平测量
- 自动垂直测量
- 梯形测量①
- 梯形测量②
- 放样测量

三、操作说明

打开测距仪时默认进入单次测量，按 选择测量模式，闪烁边即为待测边。

*注意测量基准模式，基准不同，测量起点不同。本说明书测量基准皆为后基准。



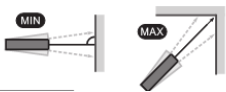
1. 单次测量

开机后，默认进入单次测量模式 ，激光对准测量目标，按下测量键 ，测量结果显示在屏幕下方。

2. 连续测量(最大最小值测量)

本测量功能可用于测量房屋对角线、寻找水平线、放样等用途。长按 ，进入连续测量，激光对准测量目标，按测量键 停止测量，最小值（MIN）、最大值（MAX）、当前测量值依次显示在屏幕上。

*连续测量功能会在连续测量5分钟后自动停止。



3. 面积测量

按功能键 ，切换到面积测量模式 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条边长度（长），对准第二个点，再次按测量键 ，测得第二条边长度（宽），长、宽、周长以及面积计算结果依次显示在屏幕上。



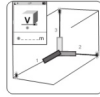
4. 三角形面积测量

按功能键 ，切换到三角形面积测量模式 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条边长度，对准第二个点，再次按测量键 ，测得第二条边长度，对准测量目标第三个点，按测量键 ，测得第三条边长度，三角形面积计算结果显示在屏幕下方。



5. 体积测量

按功能键 ，切换到体积测量模式 ，根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条边长度（长），对准测量目标第二个点，再次按测量键 ，测得第二条边长度（宽），对准测量目标第三个点，按测量键 ，测得第三条边的长度（高）。体积计算结果显示在屏幕下方。



6. 勾股测量

所有勾股测量可应用于不同平面的测量，仅须保证垂直边垂直于被测物体即可。

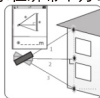
注意：勾股定理直角边不能大于斜边，否则出现计算错误。

按功能键 ，切换到一次勾股测量模式 ，根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得斜边长度，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按测量键 ，测得一条垂直边长度，另一条垂直边计算结果显示在屏幕下方。



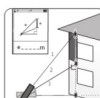
7. 二次勾股测量①

按功能键 ，切换到二次勾股测量① 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条斜边长度，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按测量键 ，测得一条垂直边长度，以同一基准为中心旋转到对准测量目标第三个点，按测量键 ，测得第二条斜边长度，第一个点和第三个点之间的长度计算结果显示在屏幕下方。



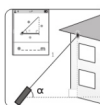
8. 二次勾股测量②

按功能键 ，切换到二次勾股测量② 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条斜边长度，以设定的基准为中心旋转到对准测量目标第二个点，按测量键 ，测得第二条斜边长度，以同一基准为中心旋转到对准测量目标垂直的方向，按测量键 ，测得第三条垂直边长度，第一个点与第二点之间的长度计算结果显示在屏幕下方。



9. 自动水平测量

按功能键 ，切换到自动水平测量模式 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，图标夹角角度和另外两条垂直边计算结果显示在屏幕下方。



10. 自动垂直测量

按功能键 ，切换到自动垂直测量模式 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条斜边长度，以设定的基准为中心旋转到对准测量目标第二点，按测量键 测得第二条斜边长度，第一点与第二点之间的长度计算结果显示在屏幕下方。



11. 梯形测量①

按功能键 ，切换到梯形测量①模式 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条直角边长度，以设定的基准为中心旋转到对准测量目标第二个点，再次按测量键 ，测得第二条直角边长度，激光对准第三条直角边终点，按测量键 ，测得第三条直角边长度，第四条斜边长度计算结果显示在屏幕下方。

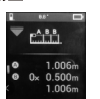


12. 梯形测量②

按功能键 ，切换到梯形测量②模式 。根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条直角边长度，以设定的基准为中心旋转到对准测量目标第二个点，再次按测量键 ，测得第二条直角边长度，梯形斜边长度计算结果显示在屏幕下方。

13. 放样测量

按功能键 ，切换到放样测量模式 。按上下翻页键选择一个放样的距离a，按测量键 确定，进入选择第二个放样距离b，按测量键 进入测量。



14. 延时辅助测量功能

在测量模式下（除连续测量、放样测量），长按功能键 屏幕左上角会弹出如下图延时图标，该测量状态下进入5秒倒计时测量，每秒会发出“滴答”声，延时测量仅限当前模式下单次测量。如每个步骤都需要使用延时测量功能时，需重复使用此功能。



四、配件清单

配件名称	数量	配件名称	数量
1.2V AAA镍氢可充电电池	3	主机	1
Micro USB 线	1	布包	1
优利德中文保用证	1	说明书	1

五、技术参数

技术参数	
量程 (M)	视具型号(80米/120米/200米)
屏幕类型	2.4寸IPS屏 240X320
测量单位	m/ft/in/ft+in
测量基准	前/中/后基准
测量精度	±(2.0mm+5x10 ⁻⁴ D)
激光等级	Class 2
激光类型	630-670nm, <1mW
单次测量	✓
连续测量	✓
最大/最小值	✓
面积测量	✓
体积测量	✓
勾股测量	✓
三角形面积测量	✓
自动水平	✓
自动垂直	✓
历史记录	100组
自动关机	100秒-300秒（可调）
自动关闭激光	5秒-120秒（可调）
自动关闭背光	100秒-300秒（可调）
电子倾角测量	±90.0°
声音提示	✓
电量显示	✓
电池类型	3节7号镍氢充电电池
接口类型	Micro USB (给可充电电池充电/数据传输)
防护等级	IP65
尺寸 (MM)	59×28×137mm
重量 (含电池)	170g

1. 量程

量程范围数据是以默认后基准为参照；最大量程会依据不同的机型版本而改变，实际量程见镜片丝印和外包装。

2. 精度 (“D”表示被测长度)

在良好的测量条件下（良好的测量表面、室温、室内光照等）可至额定量程。不良测量条件下，如光线过强、被测物表面反光较弱或温差过大等，误差会增大。

小贴士：在日光或者目标反光不好的情况下，请使用反光板或者较好的反射面。

3. 在理想状态下，短距离精度可达1mm

理想状态是指匀速(速度<1m/s)、接触面平整；

短距离是指<1.5m

4. 角度误差

0.1°是温度引起的误差，D是+/-0°45°，

如：常温下0度误差是+/-0.3°，

非常温下45度误差是+/-0.85°

六、故障代码-原因和解决方法

所有的信息都以代码或“Error”显示出来。下面所显示的代码及其解释和对应解决方法：

代码	原因	解决方法
204	计算错误	按照说明书，重新操作
220	电量不足	请更换电池或充电
255	接收反射光弱，或者测量时间过长	请改善反射面（使用反光板、白纸等）
256	信号接收过强	请改善反射面（使用反光板，或者不要对准强光）
261	量程超标	请在仪器的量程范围之内测量
500	硬件故障	请在仪器开启/关闭多次后还同样出现请与您的经销商联系。

优利德®

优利德科技(中国)股份有限公司

地址:中国广东省东莞松山湖高新技术产业

开发区工业北一路6号

电话:(86-769)8572 3888

邮编: 523 808

http://www.uni-trend.com.cn

执行标准: Q/YLD 31-2018